

采购需求

为鼓励不同品牌的充分竞争，如某技术参数或要求属于个别品牌专有，则该技术参数及要求不具有限制性，供应商可对该参数或要求进行适当调整，但这种调整整体上要优于或相当于询价通知书的相关要求，并说明调整理由，且该调整须经询价小组审核认可。

一、采购内容：

序号	名称	规格	单位	数量
1	电梯曳引钢带	宽度 30mm 厚度 3.2mm，钢丝不少于 10 芯，拉力不小于 10KN	米	11200
2	绳轮	材质：QT60—2 球墨铸铁	个	20
3	紧急报警装置	电梯无线对讲	套	2
4	紧急救援装置	紧急停电平层	套	8
5	紧急开锁装置	三角锁	付	42

二、货物质量及售后服务要求

1. 货物质量：成交人提供的货物必须是全新、原装、合格正品，完全符合国家规定的质量标准和厂方的标准。货物完好，配件齐全。

2. 保修及售后服务：成交人提供的货物必须是全新、原装、合格正品，完全符合国家规定的质量标准和厂方的标准。货物完好，配件齐全；依据商品的保修条款及售后服务条款，质保期从验收合格之日起八年。

三、验收

设备安装调试合格后，由成交供应商负责联系潜山市市场监督管理局特种设备科，会同采购人进行联合验收，并办理使用许可证，一切费用由成交供应商承担。结果和验收报告经三方确认后生效。

四、报价要求

1. 供应商的响应报价应包含完成本项目采购范围内的所有费用, 采购人不再对成交价格另行调整, 不再支付报价以外的任何费用。
2. 供应商应进行自主报价, 总价不超过 642990.00 元。报价函文件“二、报价明细表”中须列出每项货物产品的单价, 成交后将以此报价作为结算依据。